



THEMA:

EXPERIMENTELLE UND NUMERISCHE VORUNTERSUCHUNG ZUM EINHUBIGEN SCHERSCHNEIDEN MIT GESCHLOSSENER SCHNITTLINIE EINER NICHT-EISENLEGIERUNG

Im Rahmen dieser studentischen Arbeit sollen experimentelle Voruntersuchungen eines einhubigen Scherschneidens durchgeführt werden und mittels der gewonnenen Kenntnisse ein numerische Modell aufgebaut werden.

ALLGEMEINES

- **Bereich:** Forschung und Entwicklung
- **Dauer:** ab sofort, min. 3 Monate
- **Art:** Bachelor oder Master of Engineering

IHRE AUFGABEN

- Recherche und Bewertung des aktuellen Stand der Technik zu den Themen
- Werkstoffcharakterisierung für die Prozesssimulation
- Numerische Parameterstudie zum Voll-Vorwärts-Fliesspressen
- Werkzeugkonstruktion und -auslegung der benötigten Aktivteile
- Versuchsdurchführung mit geeigneter Messtechnik und Erfassung der Pressteileigenschaften
- Validierung des Simulationsmodells
- Ausarbeitung und Dokumentation

IHR PROFIL

- Bachelor-/Masterstudium des Maschinenbaus, der Werkstofftechnik, der Umformtechnik oder vergleichbar
- Vertiefungsfach Umformtechnik oder vergleichbar
- Grundlagen der Konstruktion (CAD-Kenntnisse)
- Grundlagen Prozesssimulation
- Gute MS-Office Kenntnisse
- Ausgeprägtes technisches Verständnis
- Strukturierte und gewissenhafte Arbeitsweise
- Hohes Maß an Selbstständigkeit und Kreativität
- Teamfähigkeit

METALLE SIND UNSERE WELT!
IHRE AUCH?

JETZT
ONLINE
BEWERBEN