

BÄNDER AUS NITINOL

SUPERELASTISCH UND MIT FORMGEDÄCHTNIS – GLEICHZEITIG SENSOR UND AKTOR

PORTFOLIO

Als Ergänzung zu unserem Rohr- und Drahtlieferprogramm stellen wir nun auch endlos gewalzte Nitinol-Bänder her. Unser kontinuierlicher Herstellungsprozess ermöglicht die Herstellung äußerst präziser Bänder mit sehr homogen mechanischen und physikalischen Eigenschaften. Dies ist die optimale Voraussetzung, um aus den Bändern beispielsweise gestanzte, lasergeschnittene, erodierte oder durch ECM bearbeitete Teile herzustellen.

Ein weiterer Vorteil im Vergleich zu kurzen Blechabschnitten bietet die kosteneinsparende Bearbeitungsmöglichkeit langer Einzelbandlängen auf Spulen, was eine Reel-to-Reel Bearbeitung ermöglicht.

ABMESSUNGEN

Unser Standardabmessungsbereich beginnt bei einer Banddicke von 0,10 mm und endet bei ungefähr 2,00 mm. Die Bänder liefern wir in Breiten bis ca. 35 mm. Da bestimmte Dicken-/Breitenkombinationen nicht herstellbar sind, prüfen wir Anfragen individuell – gerne auch die, die außerhalb des genannten Abmessungsbereiches liegen.

Als Standard für superelastische Anwendungen setzen wir ASTM F2063 konformes Nitinol ein. Bei Bedarf kann auch besonders reines Material wie bspw. Nitinol GEN II geliefert werden.

Nach der Kundenanforderung richten wir das Oberflächenfinish aus: Basis bildet die oxidische Oberfläche, wie sie aus dem Fertigungsprozess kommt. Durch zusätzliche Arbeitsschritte wie Sandstrahlen oder Elektropolieren sind auch oxidfreie Oberflächen lieferbar. Anforderungen an funktionale Oberflächen erfüllen wir durch die Möglichkeit, galvanische Beschichtungen beispielsweise aus Gold oder Silber auf unsere Nitinolbänder aufzubringen. Damit ergibt sich z.B. die Möglichkeit, Kontaktteile mit Formgedächtniseigenschaften herzustellen.

WÜNSCHEN SIE WEITERE INFORMATIONEN?

Ihre Fragen beantworten wir Ihnen gerne!

+49 (0)7231 208-233

daniel.langbein@g-rau.de